**16А20Ф3 характеристики станка**

**16А20Ф3 - Станок токарный патронно-центровой с ЧПУ**



**Технические характеристики:**

Станки модели 16а20ф3 предназначены для тонкой обработки деталей типа тел вращения в замкнутом полуавтоматическом цикле.

Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого над станиной, мм 500
Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм
- над станиной 320
- над суппортом 200
Наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах, мм 1000
Наибольшая длина обрабатываемого изделия при 8-ми позиционной головке, мм 750
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе, мм 55
Наибольший ход суппорта, мм
- поперечный 210
- продольный 905
Максимальная скорость быстрых перемещений, мммин
- продольных 15000±6%
- поперечной 7500±6%
Пределы частот вращения шпинделя, мм-? 20...2500
Количество одновременно управляемых координат 2
Точность позиционирования, мм 0,01
Повторяемость, мм 0,03
Пределы частот вращения шпинделя, мин-1 20...2500
Минимальная скорость рабочей подачи, мм/мин
- продольной 10
- поперечной 5
Количество позиций инструментальной головки 8
Мощность электродвигателя главного движения, кВт (номинальная) 11
Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт 21,4
Габаритные размеры станка без отдельно стоящего шкафа УЧПУ, не более, мм
- длина 3700
- длина (с транспортером стружкоудаления) 5160
- ширина 3000
- высота 2100
Масса станка (без ЧПУ и транспортера стружкоудаления), кг 4000